English-Language Abstract of Japanese Reference 2: Japanese Unexamined Patent Application Publication No. JP 55-54788 A

A pipe joint construction comprising a sealing member 3 for hermetically sealing between an inner circumferential surface of a receiving pipe section 1 and an outer circumferential surface of an inserted pipe section 2 inserted into and connected to the receiving pipe section 1 in a pipe axis direction, and a sleeve 5 provided in the inner circumferential surface of the receiving pipe section 1 for preventing separating movement of the pipe sections by contacting, in the pipe axis direction, a projection 9 protruding from the outer circumferential surface of the inserted pipe section 2, wherein the sleeve 5 is attached/detached to/from the receiving pipe section 1 by rotating the sleeve 5 about the pipe axis direction relative to the receiving pipe section 1 and by moving the sleeve 5 in the pipe axis direction.

19 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭55—54788

⑤Int. Cl.³F 16 L 21/08

識別記号

庁内整理番号 6333-3H 솋公開 昭和55年(1980)4月22日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

9離脱防止管継手

願 昭53-129330

20出

即特

頁 昭53(1978)10月19日

⑩発 明 者

長尾正三

尼崎市大浜町2丁目26番地久保

田鉄工株式会社武庫川製造所内

⑪出 願 人 久保田鉄工株式会社

大阪市浪速区船出町2丁目22番

地

⑭代 理 人 弁理士 森本義弘

明 細 有

1. 発明の名称

膨脱防止管 磁手

2. 特許請求の範囲

1. 受口内面と挿口外面との間にシール材を介 接し、 棒口外面に遊跃したスリープの一端を受 口内に挿入し、 受口の閉口端内面に周方向に複 数個突設された突部係合部間を油過し得かつ設 突部保合部と係合可能な突部をスリープの上配 一端外皿に設け、 スリープの他竭内面に渾口外 面の尖部と係合可能な突部を設けたことを特敬 とする離脱防止管軽手。

8. 発明の詳細な説明

施例を図面に基づいて説明する。

党口(11)の内面と押口(2)の外面との間にゴム製の 掛状のシール材ほが介護されている。シール材は は外面に選状突部(8m)を有し、壊状突部(8m) で受口川の内面の段部川に係合している。 向は神 口(2)の外面に遊飯されたスリーブであり、一端が 受口川に挿入されている。受口川の開口場の内面 の周方向複数箇所に弧状の突部係合部側が突放さ れており、 既突部係合部 (6) 間を咽過し傷かつ該尖 部係合部(8)と管軸方向に係合可能を仮数の突部(7) がスリーブ(6)の上配一端外面に成けられている。 各突命係合部的と解接する受口(11)の内面に受口(11) の周方向へ漸次盛り上がる圧接突部的が設けられ、 スリーブ町の突部门の外周曲が圧炭可能である。 スリープ(5)の他端内面にはスリープ(5)内で押口(2) の外面に設けられた選状の突が同と係合する選状 の尖部山が設けられている。.

このような構成であると、 磁手接合にあたつては、 受口 III の内面にシール材 (3) を圧接状態に設度 した後、 毎口 (2) を受口 III 内に挿入する。 ついて、

12

. . خیص

特開昭55-54788 (2)

の突部(7)と受口(1)の突部係台部(6)との係台が外れ るととがない。

以上説明したように、本発明によると、受口内 に一端を抑入したスリープの該一端外国に受口の 突部係合部間を通過し得かつ数突部係合部と係合 可能を突部を設け、スリーブの他端内面に押口の 突部と保合可能な尖部を設けたので、受口と戸口 との嵌台後、スリーブー幅を受口に挿入し、寂ス リープを受口外に突出した部分を把持して凹転さ せるととにより接合作業が完了する。そのため、 従来のように質全体を回転させたり、狭い間隙内 にロックリングを神人したりする等の作薬が不用 で接合作派が簡単に行なえる。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の一実施例を示し、第1 函は延新 面図、水2図は第1図のI-I級における歯断面 図、第8.図は第1図のⅡ-Ⅱ線における部分供断 面図である。

(1)…受口、(2)…押口、(3)…シール材、(6)…スリ ープ、18) … 突部係合部、17) … 突部、18) … 圧接突部、

嵌させ、あるいは押口口の受口川への挿入前に予 じめスリーブ(5)を押口(2)に外嵌させておく。そし て、このスリーブ(6)の外面の突部(7)を受口(1)の突 郡係合部の間に対応する周方向位置に位置させて スリーブ(6)の一端を受口(1)へ押し込み、これによ り突部係合部的間を通過させて突部(7)を受口(11)内 へ位置させる。ついてスリープのを回転させると 外面の突部のが突部係台部的の展面に対応する位 置で突部(7)が圧接突部(8)のテーパ状の内周に圧接 し、スリーブ的が受口(1)に固定される。このよう に、スリーブ(5)の一端を押し込んで回転させると いつた簡単を作栗で紙手作薬が完了する。接合完 了後、スリーブ(5)の外回の失路(7)が受口川の突部 保合部(6)と係合し、内面の突部四が弾口(2)の外面 の突部側と係台することにより受口(11)と押口(2)と の離脱阻止がなされる。なお、圧接突部(8)は必ず . しも必要ではないが、圧接突部間が設けてあると スリープはが圧佞して受口(11)に固定されるため、 スリープ(5)が不用意に回転してスリーブ(6)の外面

スリーブ 161 を 挿口 121 側の 皆の他 竭か ら 挿口 121 に外

(8) (10) … 突部

代理人

(2)

第 / 図



